BAŞKAYA
MAKİNA



KURUMSAL KATALOG · 2026

Endüstriyel Temizlik, Taahhüt ve İmalat Çözümleri

Atölyede üretimden sahada uygulamaya. Mayıs 2014'ten bugüne sanayi tesislerine temizlik, taahhüt ve imalat alanında bütünleşik çözümler sunuyoruz.

Kalite Seçimle Başlar

TEMİZLİK TAAHHÜT İMALAT

HAKKIMIZDA

Atölyeden sahaya, sanayinin çözüm ortağı

Mayıs 2014'ten bugüne

Tarsus İş Geliştirme Merkezi (İŞGEM-1) bünyesinde; sanayi tesislerine endüstriyel temizlik, kumlama, çatı ve zemin saha uygulamaları, yedek parça imalatı, kaynaklı montaj ve şase onarımı hizmetlerini tek çatı altında sunuyoruz.

Fabrikalarda yardımcı ekip, taşeron ve taahhüt firması olarak çalışıyoruz. Her işe ihtiyaca göre ekip kuruyor; tesisin üretim düzenini en az etkileyecek şekilde planlıyor ve zamanında teslim ediyoruz.



2014	3.000 bar	1.100 m²	6
Mayıs 2014'ten beri	Su jeti basıncına kadar	Atölye alanı	Ana hizmet alanı

MYK belgeli personel

Tüm işlerimizde alanında MYK belgeli personel; CE belgeli ekipman ve İSG mevzuatına uygun süreçler.

Kendi atölyemiz

CNC işleme merkezi, CNC torna, freze ve kaynak makineleriyle parçayı kendimiz üretiyoruz.

İşe göre ölçeklenen ekip

Projenin büyüklüğüne göre kurulan ekipler; yardımcı personel ve taşeron desteği.

HİZMETLERİMİZ

Tesisinizin ihtiyacı için tek muhatap

Temizlikten kumlamaya, çatıdan yedek parçaya, boru hattından şase onarımına kadar farklı işleri tek ekip ve tek planlama ile yürütüyoruz.



01 · Sayfa 4

Endüstriyel Temizlik

500–3.000 bar su jeti makineleri ve robotla boru, tank, eşanjör, kazan ve fırın temizliği.



02 · Sayfa 5

Kumlama ve Yüzey Hazırlama

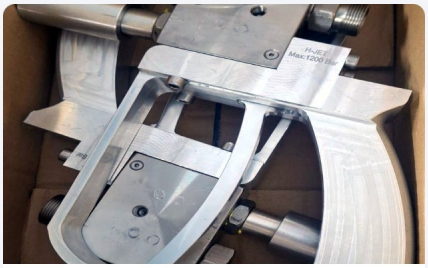
Atölyede ve sahada; kuru ve sulu kumlama ile boya öncesi temiz yüzey.



03 · Sayfa 6–7

Taahhüt ve Saha Uygulamaları

Taahhüt kapsamında çatı, yalıtım, epoksi zemin ve beton işlerini sahada uyguluyoruz.



04 · Sayfa 8

Yedek Parça İmalatı

Çelik, krom, teflon ve plastikten talaşlı imalat; tekil parçadan seri üretime.



05 · Sayfa 9

Kaynak, Boru ve Konstrüksiyon

Her çapta boru imalatı ve montajı, çelik konstrüksiyon imalatı ve montajı.



06 · Sayfa 10

Şase ve Gövde Onarımı

Forklift, iş makinesi ve endüstriyel ekipmanlarda şase, kabin ve gövde onarımı.

Bakım-Onarım ve Personel Desteği

Üretim ve montaj tesislerine teknik destek; yardımcı personel, ekip ve taşeron desteği.

01 · ENDÜSTRİYEL TEMİZLİK

Endüstriyel Temizlik Yüksek Basınçlı Su Jeti

500 bar'dan 3.000 bar'a kadar farklı kapasitelerde su jeti makinelerimiz, su jeti robotumuz ve MYK belgeli ekibimizle ağır sanayi temizliği yapıyoruz. Gerektiğinde uygulama alanına özel ekipman tasarlıyor, işi çevreye zarar vermeden tamamlıyoruz.

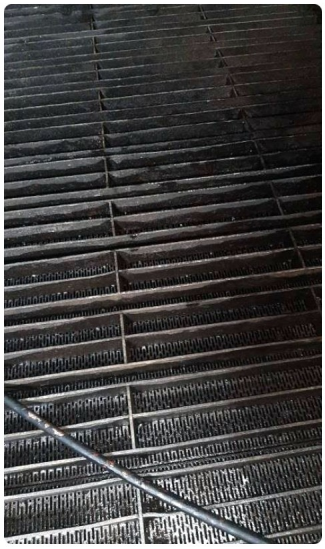
500–3.000 bar
Farklı kapasitelerde su jeti makineleri

Su jeti robotu
Zor ve riskli alanlarda robotik uygulama

MYK belgeli
Personel; 3.000 bar'a kadar CE belgeli koruyucu ekipman


Proses boru hattı


Kanalizasyon hattı


Fırın ızgaraları


Üretim hattı ekipmanı

Uygulama alanları

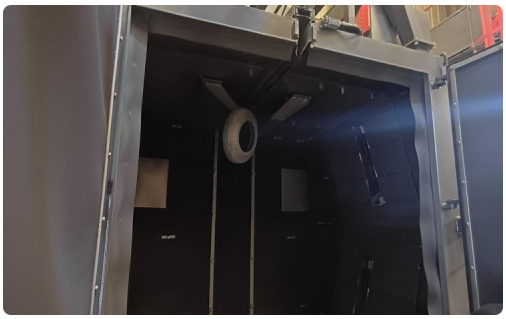
- Boru ve kanalizasyon hatları
- Isıtıcı sistem yüzeyleri
- Beton ve tufal yüzeyler
- Gemi ve ambar
- Strafor temizliği
- Plakalı eşanjör, evaporatör
- LPG tankları
- Ziftli yüzeyler
- Döküm ve seramik
- Yüzey boyası sökümü
- Çimento tankı ve fırını
- Kazan ve fırınlar
- Izgaralar
- Filtrasyon hatları
- Hava kanalları

Çalışma basıncı, ekipman ve yöntem; yüzey malzemesine ve kirin türüne göre belirlenir.

Kumlama ve Yüzey Hazırlama

Metal parçaları pas, eski boya, kireç ve kurumdan arındırıyor; boya ve kaplamaya hazır, temiz bir yüzey elde ediyoruz. Atölyemizde, sahada ve şantiyede; kuru (bilyalı) ve sulu kumlama hizmeti veriyoruz.





KUMLAMA İMKANLARIMIZ

Farklı yöntemler, atölyede ve sahada

Atölyede kabin kumlama
Askılı tip bilyalı kumlama makinemizle parçaların her yüzeyine eşit uygulama.

Sahada kumlama
Şantiye ve sahada; silo, boru hattı, tank, gemi ve çelik yapılarda yerinde kumlama.

Sulu kumlama
Toz oluşumunu azaltan, hassas yüzeyler için uygun yöntem.

Önce / sonra









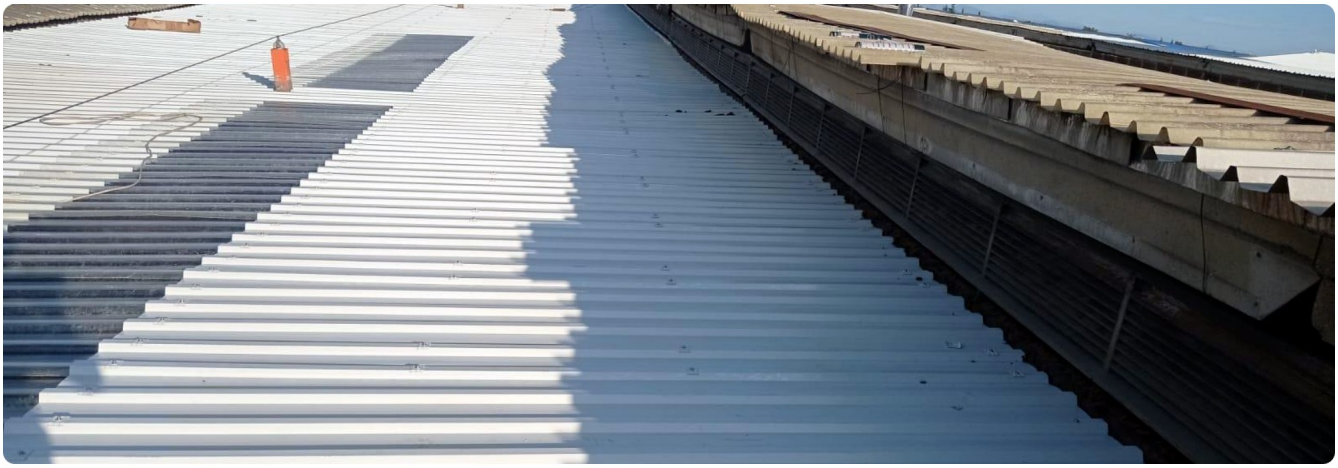
Uygulamalar

- Brülör ve yanma ekipmanları
- Flanş ve kaynaklı konstrüksiyon
- Silo, tank ve boru hatları (sahada)
- Döküm ve makine parçaları
- Boya ve kaplama öncesi hazırlık
- Gemi ve çelik yapılar (şantiyede)

Parça geometrisi, malzeme ve hedeflenen yüzey durumuna göre uygun kumlama yöntemi seçilir.

Çatı Kaplama ve Yalıtım

Taahhüt kapsamında fabrika, depo, alışveriş merkezi, hastane ve okul çatılarında sahada kaplama, ısı ve ses yalıtımı, membran uygulaması, sac değişimi ve çatı temizliği yapıyoruz.







Uygulamalar

- Çatı altı kaplama
- Çatı sacı tadilatı ve değişimi
- Sandviç panel
- Termoplastik membran
- Tek ve çift katlı sürme yalıtım
- OSB ve bitüm esaslı levha
- Boyalı galvaniz ve alüminyum levha
- Kiremit altı yalıtım membranı
- Isı ve ses yalıtımı
- Çatı temizliği

Malzeme ve yöntem; çatının mevcut durumu, kullanım koşulları ve tesisin çalışma planına göre belirlenir.

Epoksi Zemin Kaplama ve Beton Onarımı

Taahhüt kapsamında üretim alanlarında dayanıklı zemin kaplamaları ve boyalar uyguluyor; bozulmuş saha betonlarını onarıp güçlendiriyoruz.

Epoksi kaplama ve boya

Epoksi kaplama, betonu fiziksel ve kimyasal etkilere karşı korur; sıradan betona göre çok daha dayanıklı, derzsiz ve kolay temizlenen bir yüzey sağlar.



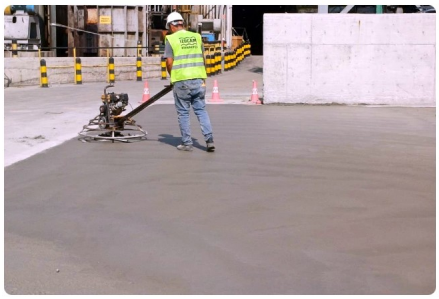




- Epoksi zemin kaplama
- Yürüme yolu ve güvenlik işaretlemesi
- Zemin ve yüzey boyama
- Çelik konstrüksiyon ve tank boyası

Beton ve saha onarımı







- Betonarme uygulamaları
- Aşınmış bölge onarımı ve güçlendirme
- Zemin göçüğü düzeltme
- Derz kesimi ve yüzey düzeltme

Kaplama sistemi; trafik yükü, kimyasal etkiler ve mevcut zeminin durumuna göre seçilir.

04 · YEDEK PARÇA İMALATI

CNC İşleme ve Yedek Parça İmalatı

İhtiyaç duyduğunuz parçayı numuneden ya da teknik resimden kendi atölyemizde üretiyoruz. İsterseniz montajını da sahada biz yapıyoruz.

Tornalama **Frezeleme** **Diş açma** **Delik delme**

Çelik · Krom · Teflon · Plastik









Ürettiğimiz parçalar

- Seri imalat parçaları
- Gövde parçaları
- Montaj parçaları
- Fiber boru ve dişli
- İş makinesi parçaları
- Üretim ekipmanı parçaları
- Özel çaplarda torna ve freze parçaları
- Sac büküm ve baca imalatı

Malzeme, ölçü ve toleranslar teknik resim veya numune üzerinden değerlendirilir.

05 · KAYNAK, BORU VE KONSTRÜKSİYON

Kaynak, Boru İmalatı ve Çelik Konstrüksiyon

Farklı çap ve malzemedeki boruları uygun kaynak yöntemi ve sarf malzemesiyle birleştiriyor; çelik konstrüksiyonu İSG kurallarına uygun şekilde imal edip monte ediyoruz.

Kaynak yöntemleri	Argon (TIG)	Gaz altı (MIG/MAG)	Elektrik ark	Punta

Boru imalatı ve montajı



- Çelik, krom, PVC, plastik ve bakır boru
- Yangın hidrant hatları
- Su ve gaz hatları
- Basınçlı hava hatları

Çelik konstrüksiyon





- Çatı ve taban döşemeleri
- Kafes, kiriş, kolon ve köşebentler
- Kompozit ve kastel kirişler
- Konstrüksiyon imalatı ve sahada montaj

Boru malzemesine göre kaynaklı ya da uygun mekanik birleştirme yöntemi uygulanır.

06 · ŞASE VE GÖVDE ONARIMI

Şase ve Gövde Onarımı

Forklift, iş makinesi ve endüstriyel ekipmanlarda hasar görmüş şase, taşıyıcı aksam ve kabin yapısını kaynakla onarıyor, güçlendiriyor ve ekipmanı yeniden güvenle çalışır hâle getiriyoruz.

Arka gövde





Kabin direği ve menteşeler





Kabin kapısı





- Şase çatlak ve kırık onarımı
- Kabin ve koruma çerçevesi onarımı
- Kaynakla parça imalatı ve değişimi
- Taşıyıcı aksam ve bağlantı noktası güçlendirme
- Kapı, menteşe ve kilit tamiri
- Onarım sonrası koruyucu boya

Onarım kapsamı; ekipmanın hasar durumu, taşıma yükü ve kullanım koşullarına göre belirlenir.

ATÖLYEMİZ

Kendi atölyemiz, sahaya hazır ekibimiz



600 m²
Kapalı alan

500 m²
Açık alan

Makine parkuru

Ekipman	Kullanım
CNC işleme merkezi	Hassas frezeleme, delik işleme
CNC torna	Seri ve hassas tornalama
Torna ve freze tezgahları	Özel çaplı ve tekil parçalar
Argon kaynak makineleri	Hassas ve ince cidarlı kaynak
Gaz altı kaynak makineleri	Konstrüksiyon ve boru kaynağı

Ekipman	Kullanım
Elektrik kaynak makineleri	Saha kaynağı
Punta kaynak makineleri	Sac birleştirme
Kumlama ekipmanları	Atölyede ve sahada kumlama
Su jeti makineleri ve robotu	500–3.000 bar temizlik

DESTEK HİZMETLERİ

Bakım ve onarım

Üretim ve montaj tesislerine planlı bakım, arıza onarımı ve teknik destek veriyoruz.

Personel ve ekip desteği

Fabrikalara yardımcı personel ve ekip sağlıyor, taşeron ya da taahhüt firması olarak işi üstleniyoruz.

ÇALIŞMA SÜRECİMİZ

Keşiften teslime, planlı ve güvenli çalışma

1. **Keşif**
   İhtiyacı ve saha koşullarını yerinde inceliyor, iş güvenliği risklerini baştan belirliyoruz.
2. **Teklif**
   Kapsamı, süreyi ve maliyeti açıkça belirten yazılı teklif sunuyoruz.
3. **Planlama**
   İş programını, ekibi ve ekipmanı üretim takviminize göre hazırlıyoruz.
4. **Uygulama**
   İşi İSG kurallarına uygun, kontrollü ve tesisinizi en az etkileyecek şekilde yürütüyoruz.
5. **Teslim**
   Sahayı temiz bırakıyor, işi zamanında ve eksiksiz teslim ediyoruz.

İş sağlığı, güvenliği ve çevre

- İSG mevzuatına uygun çalışma
- Çevre mevzuatına uygunluk
- CE belgeli ekipman
- MYK belgeli personel

Teklif için gerekli bilgiler

İşin tanımı, uygulama yeri, fotoğraf veya teknik resim, miktar ve hedef tarih teklif hazırlığını hızlandırır.

Referanslar ve iş bitirme belgeleri

Müşterilerimizin gizliliği için talep halinde, görüşme sırasında birebir paylaşıyoruz.

BAŞKAYA
MAKİNA

Tesisiniz için keşif ve teklif isteyin

İhtiyacınızı yerinde inceleyelim, size özel çözümü ve teklifi hazırlayalım.

TELEFON · WHATSAPP

+90 530 978 95 20

WhatsApp'tan yazın

E-POSTA

info@baskayamakina.com

WEB

www.baskayamakina.com

MERKEZ

Kızılmurat Mah. 2708 Sk. Çiftçi Apt.
Tarsus / Mersin

ATÖLYE

Fevzi Çakmak Mah. İŞGEM-1 İçi No. 14-A
Tarsus / Mersin

Web sitemizi ziyaret edin

Kalite Seçimle Başlar

TEMİZLİK TAAHHÜT İMALAT